

Открытое акционерное общество
«Волгоградский научно-исследовательский институт
технологии машиностроения»
ОАО «ВНИИТМАШ»

**МАШИНА ТЕМПЕРИРУЮЩАЯ
МТЭ - 100**

**Паспорт
13052.00.00.000 ПС**

г. Волгоград

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия	3
2. Технические данные	3
3. Комплектность изделия	4
4. Устройство и работа машины	5
5. Порядок установки машины	10
6. Подготовка машины к работе	13
7. Порядок работы машины	14
8. Указания мер безопасности	15
9. Возможные неисправности и методы их устранения	16
10. Техническое обслуживание	17
11. Упаковка, консервация, транспортирование и хранение	18
12. Свидетельство о приемке	19
13. Свидетельство о консервации и упаковке	20
14. Гарантии изготовителя	22
15. Сведения о рекламациях	23

Приложение: Перечень нормативно-технических документов,
на которые даны ссылки в паспорте 24

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

- 1.1. Машина temperирующая МТЭ-100, в дальнейшем машина, предназначена для temperирования (подогрева или охлаждения с перемешиванием) кондитерских масс (например, различных конфетных начинок), мармеладных, шоколадных и других масс в условиях кондитерского производства.
- 1.2. Климатическое исполнение машины УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.3. Изготовитель : ОАО «ВНИИТМАШ»
400011, г. Волгоград,
Университетский пр., 85

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

- 2.1. Рабочая емкость бака, м³ 0,1
- 2.2. Угловая скорость скребков механизма перемешивания, об/мин. ... 22
- 2.3. Электродвигатель: мощность, кВт 2,2
частота вращения, об/мин. 1500
напряжение в сети, В 380
частота, Гц 50
- 2.4. ТЭН-75А13/2х220 УХЛ4 ГОСТ 13268-88:
мощность, кВт 2х3=6
напряжение, В 220
- 2.5. Габаритные размеры, мм:
длина 1200
ширина 1200
высота 1250
- 2.6. Масса машины, не более, кг 550
- 2.7. Суммарная потребляемая мощность машины, кВт 8,2

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ.

Комплектность изделия указана в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование	Обозначение	Кол-во, шт.
Машина темперирующая МТЭ-100	13052.00.00.000	1
Паспорт	13052.00.00.000ПС	1

Перечень подшипников и уплотнений, входящих
в изделие.

Наименование	Марка	Обозначение документа на поставку	Кол-во, шт.
РЕДУКТОР ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ			
Подшипники	205	ГОСТ 8338-75	2
	210		2
	306		2
Манжеты	1.1-25х42-1	ГОСТ 8752-79	1
	1.1-50х70-1		1
РЕДУКТОР ПЛАНЕТАРНЫЙ			
Подшипники	206	ГОСТ 8338-75	1
	208		1
	209		2
Набивка многослойно- плетеная	ХБП 08	ГОСТ 5152-84	0,2кг

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА МАШИНЫ.

4.1. Устройство машины.

Машина состоит из корпуса (поз.18, рис.3), станины (поз.1, рис.1), крышки (поз.17, рис.3), механизма перемешивания (поз.16, рис.3), пульта управления (поз.9, рис.2), кожухов корпуса (поз.10, рис.1).

4.1.1. В станине имеются отверстия для установки фундаментных болтов.

4.1.2. Корпус представляет собой сварную двухстенную емкость. В нижней части емкости между стенками установлены электронагреватели (ТЭНы) (поз.21, рис.1) и штуцер для подачи воды.

В верхней части корпуса под крышкой установлены три датчика сигнализации уровня воды (поз.20, рис.2), определяющие верхний и нижний уровни воды. При крайнем нижнем уровне нагревательные элементы и привод вращения автоматически отключаются.

4.1.3. В корпусе смонтирован механизм перемешивания (поз.16, рис.3), состоящий из скребков для очистки внутренней поверхности ванны корпуса и планетарной мешалки шнековой.

4.1.4. Корпус закрывается крышкой, состоящей из двух частей: неподвижной и откидывающейся (поз.8, рис.1). В закрытом состоянии крышка замыкает конечный выключатель (поз.13, рис.2) и включает механизм перемешивания. При открывании крышки происходит отключение механизма перемешивания.

4.1.5. Привод машины состоит из электродвигателя (поз.3, рис.1), редуктора (поз.2, рис.1) и планетарного редуктора, входящего в механизм перемешивания.

4.2. Работа машины.

4.2.1. Заполнение машины (ванны) теплыми массами производится через откидывающуюся часть крышки (люк) (поз.8, рис.1).

4.2.2. Рабочий объем (100 литров) соответствует уровню продукта, когда вертикальные скребки механизма перемешивания полностью погружены в продукт.

4.2.3. Разгрузка темпируемых масс осуществляется через открытый затвор (поз.15, рис.2) по лотку (поз.14, рис.2).

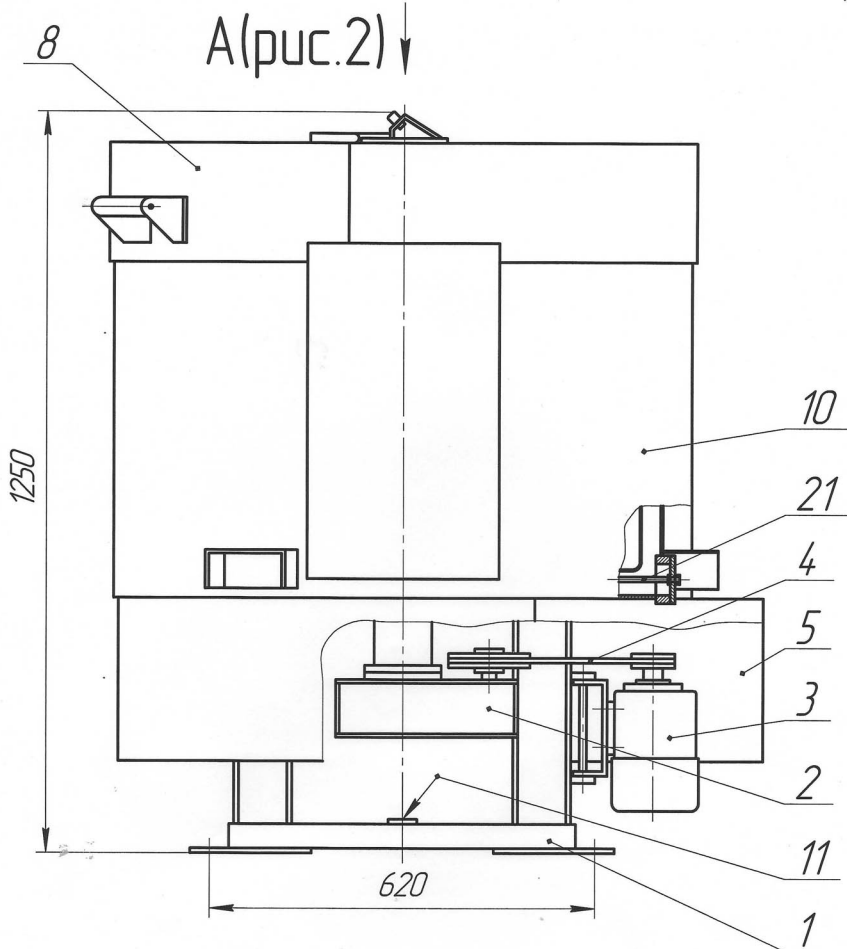


Рис. 1

1. Станина.
 2. Редуктор цилиндрический.
 3. Электродвигатель.
 4. Передача клиноременная.

5. Кожух электродвигателя.
 8. Люк крышки.
 10. Кожухи корпуса.
 11. Клемма заземления.
 21. Электронагреватель.

A(рис. 1)

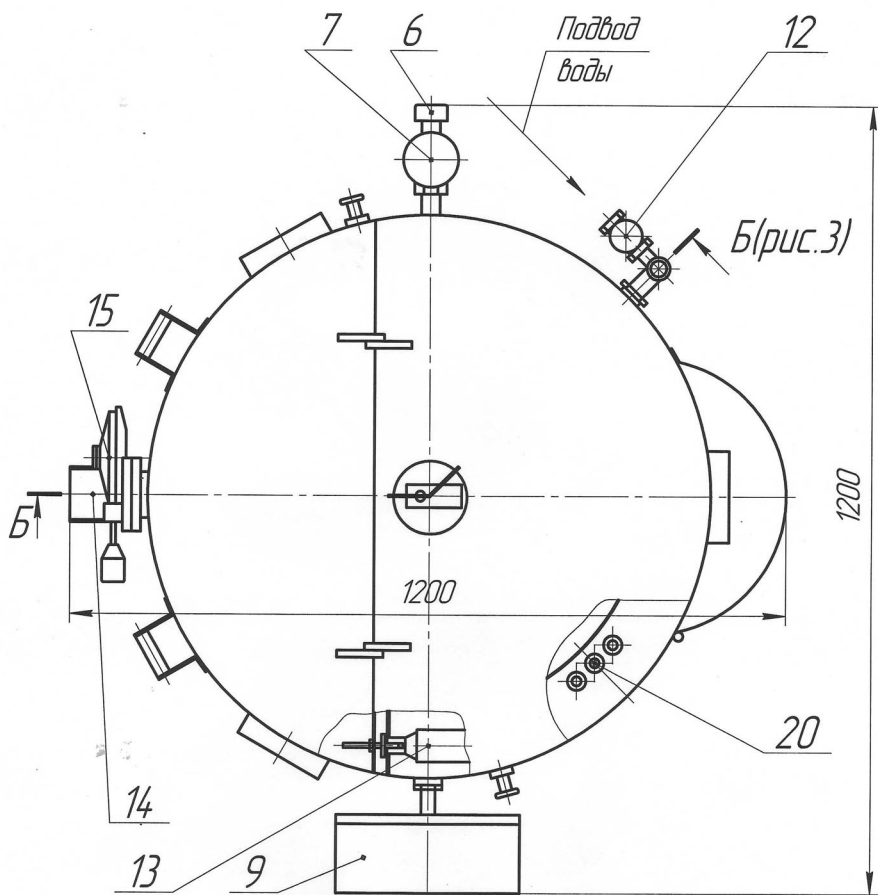


Рис. 2

6. Клапан для регулирования
перелива воды.
7. Воронка для перелива воды
9. Пульт управления.
12. Вентиль запорный.

13. Выключатель конечный.
14. Лоток.
15. Затвор.
20. Датчик сигнализации
уровня воды САУ-М6 (САУ-М7).

Б-Б(рис.2)

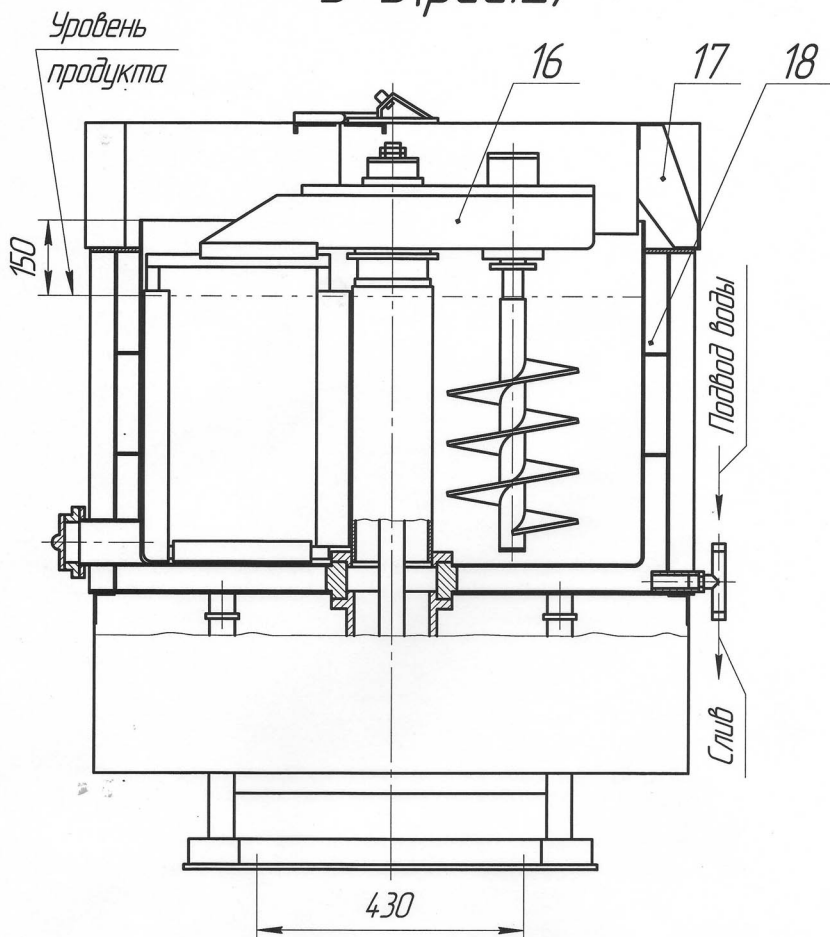


Рис.3

- 16.Механизм перемешивающий.
- 17.Крышка.
- 18.Корпус.